# Konstruktion und Ausführung

## Verarbeitung

Dem Leistungsbeschrieb zugrunde liegt die Glasfaltwand
System durafold basic der Firma:

Ernst Schweizer AG Metallbau

Bahnhofplatz 11

CH-8908 Hedingen

 [www.ernstschweizer.ch](http://www.ernstschweizer.ch)

## Profilkonstruktion

Nicht thermisch getrennte Aluminiumhohlprofile. Die Ansichtsbreite der Mittelpartie beträgt max. 95mm. Es muss zwingend ein Fingereinklemmschutz (Mittelpartie) vorhanden sein. Die Profile sind scharfkantig auszuführen. Über das Höhenausgleichsprofil oben, muss nach der Montage jederzeit möglich sein, Toleranzen von
+ 10mm/-15mm aufzunehmen. Die untere Führungsschiene ist optional bodenbündig einzulassen.

## Verglasung

Die Verglasung ist gemäß der Systembeschreibung als

Trockenverglasung auszuführen. Im Flügel muss, zum Feuchtigkeitsausgleich der Falzgrund immer mit Öffnungen versehen sein. Die Trockenverglasung ist entsprechend der Systembeschreibung mit äußeren EPDM -/ Silikon -Dichtungsprofilen auszuführen. Auf der Innenseite sind ebenfalls ausschließlich Dichtungs-Profile aus EPDM einzusetzen.

## Entwässerung

Die untere Führungsschiene ist zwingend nach aussen zu entwässern.

## Oberflächenbehandlung von Profilen

Einfarbige Behandlung erfolgt am fertigen Profil unter Einhaltung der vom Systemhersteller für seine Profile zugelassenen Behandlungsbedingungen.

Es gelten die Güte- und Prüfbestimmungen der Gütegemeinschaften für die Oberflächenbehandlung von Aluminium durch Anodisieren bzw. Farbbeschichten.

## Beschläge

Alle Laufrollen müssen kugelgelagert sein.
Die Bedienung hat über Klappgriffe (schwarz oder grau) zu erfolgen. Die Verriegelung erfolgt mittels Verschlussteile in die obere Lauf- und untere Führungsschiene.

# Leistungsbeschreibung

**Glasfaltwand durafold basic von Schweizer**

Breite in mm: xxxx

Höhe in mm: xxxx
Öffnungsart: innen/aussen

Anzahl Flügel: x

Laufart: oben

Griffe: innen/innen+aussen
Verglasung: IV Ug=2.8W/m2K
Oberflächenbehandlung: RAL/NCS nach Wahl

 Stk. ………… …….....